

Transportband TB30/TB60

Dokumentation

Alle Rechte vorbehalten

Das Urheberrecht dieser Dokumentation verbleibt beim Hersteller der Maschine.
Diese Dokumentation ist nur für den Betreiber und dessen Personal bestimmt.

Ohne Zustimmung des Herstellers der Maschine darf diese Dokumentation weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht in anderer Weise missbraucht werden!

Dokumentation

Inhalt

1	SICHERHEIT	4
1.1	BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG	4
1.2	SCHUTZEINRICHTUNGEN	4
1.3	ELEKTRISCHE INSTALLATION.....	4
2	BESCHREIBUNG DER TRANSPORTBÄNDER	5
2.1	BAUTEILE.....	5
2.2	TECHNISCHE DATEN.....	7
3	INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME	8
3.1	MONTAGE	8
3.2	ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	8
3.3	GURTSPANNUNG ÜBERPRÜFEN/EINSTELLEN.....	8
4	WARTUNG UND INSTANDHALTUNG	9
4.1	REINIGEN.....	9
4.2	GURT TAUSAUSCHEN.....	9
4.3	GETRIEBEMOTOR AUSTAUSCHEN	10
5	STÖRUNG	11
5.1	GURT RUTSCHT	11
5.2	ERHÖHTE WÄRME-/GERÄUSCHENTWICKLUNG.....	11
5.3	FÖRDERGESCHWINDIGKEIT	11
5.4	STILLSTAND.....	11
5.5	SERVICEKONTAKT	11
6	ERSATZ-/VERSCHLEIßTEILLISTE	12
7	EG-EINBAUERKLÄRUNG	13

Dokumentation

1 Sicherheit

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Transportbänder dürfen ausschließlich als Transporteinrichtung für feste Gegenstände verwendet werden.



WARNUNG!

Quetschgefahr an Umlenkrollen und Messerkanten. Nicht in den laufenden Transportgurt greifen.

Getriebemotor wird warm, Verletzungsgefahr.

1.2 Schutzeinrichtungen

Zwischen Gurt und Umlenkrolle sowie zwischen Gurt und Antriebsrolle bleiben Einzugspalte, in die jemand hineingreifen und eingezogen werden könnte. Bleiben diese Spalte auch nach Einbau des Transportbandes in eine Maschine oder Anlage noch zugänglich, dann müssen Sie für eine Schutzabdeckung sorgen. Es eignet sich z. B. ein Blech, das seitlich an das Aluminiumprofil angeschraubt wird. Benutzen Sie die T-Nuten im Aluminiumprofil zur Befestigung. Nutensteine sind als Zubehör erhältlich.

1.3 Elektrische Installation

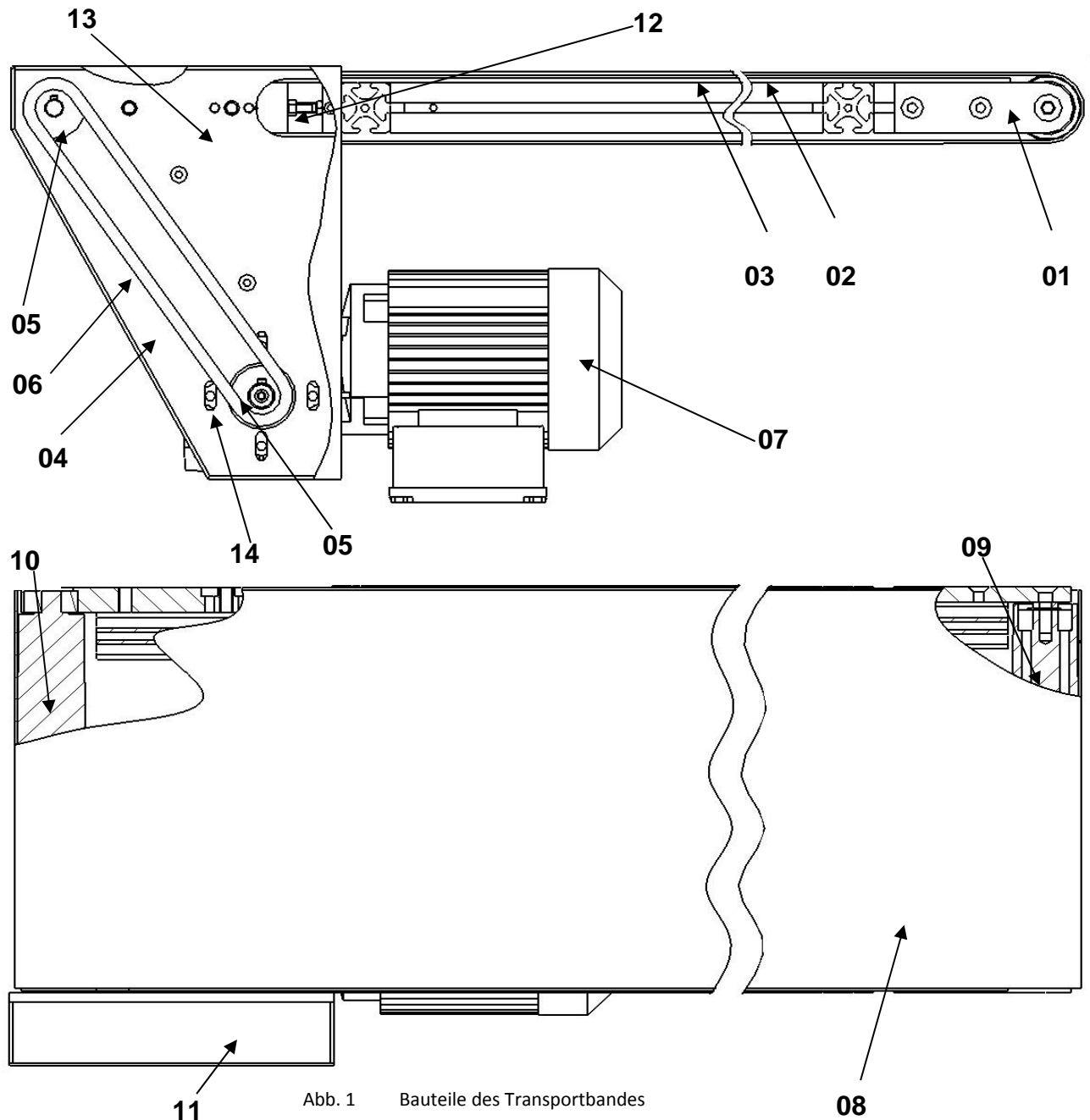
Die elektrischen Installationsarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.

Das Transportband muss so verschaltet werden, dass es bei einem Not-Aus der Maschine oder Anlage, in die es eingebaut wird, spannungslos wird.

Dokumentation

2 Beschreibung der Transportbänder

2.1 Bauteile



Dokumentation

1	Lager	8	Transportgurt
2	Grundgerüst	9	Umlenkrolle
3	Gleitblech	10	Antriebsrolle
4	Motorplatte	11	Kettenschutz
5	Kettenrad	12	Sechskantschraube mit Mutter
6	Kette	13	Innensechskantschrauben M5
7	Getriebemotor	14	Innensechskantschrauben M6

Dokumentation

Technische Daten

Antrieb – Getriebemotor für Fördergeschwindigkeiten V2-5	SEW-Spiroplanmotor: Typ WA10DT 56, mit 50 Hz, mit 60 Hz	
Nennspannung [V]	220-240 Dreieck/380-415 Stern	240-266 Dreieck/415-480 Stern
Nennstrom [A]	0,80 / 0,46	0,72 / 0,42
Nennleistung [W]	120	120
Motorschutz	Temperaturfühler TF	
Schutzart (EN 60529)	IP54	
Antrieb –Getriebemotor für Fördergeschwindigkeit V1	SEW-Schneckengetriebemotor: Typ SA37 R63M6/TF, mit 50, mit 60 Hz	
Nennspannung [V]	220-240 Dreieck/380-415 Stern	277 Dreieck / 480 Stern
Nennstrom [A]	1,08 / 0,62	0,89 / 0,51
Nennleistung [W]	120	120
Motorschutz	Temperaturfühler TF	
Schutzart (EN 60529)	IP54	
Fördergeschwindigkeit [m/min] bei 50 Hz (60 Hz)	TB30	TB60
Fördergeschwindigkeit V1	0,6 (0,7)	1,1 (1,4)
Fördergeschwindigkeit V2 *	1,8 (2,2)	3,4 (4,2)
Fördergeschwindigkeit V3	3,4 (4,3)	6,5 (8,1)
Fördergeschwindigkeit V4	5,5 (6,7)	10,5 (12,9)
Fördergeschwindigkeit V5	8,2 (10,1)	15,6 (19,2)
→ Motoren regelbar mit Frequenzumrichter → andere Geschwindigkeiten auf Anfrage	* V2 = Standardausführung	
Bauform	TB 30	TB 60
Rollendurchmesser [mm] (Umlenkrolle, Antriebsrolle)	34	64
Längen (Achsabstand) [mm]	500-2500 im Raster 100	
Gerüstbreiten [mm]	80; 100;140	140, 220, 260, 360, 500
max. Fördermasse [kg]	40	75
Trägerprofile	Item-Profil 6 (30x30 mm)	Item-Profil 6 (60x30 mm)
Gleitblech, Motorplatte, Kettenschutz	Edelstahl	
Kraftübertragung	Kettentrieb	

Dokumentation

3 Installation und Inbetriebnahme

3.1 Montage

Die Transportbänder sind nur für den Betrieb in geschlossenen Räumen geeignet und im vorliegenden Anwendungsfall in einer geschlossenen Zelle verbaut.

3.2 Elektrischer Anschluss

Siehe beiliegende Hersteller-Betriebsanleitung (SEW).

3.3 Gurtspannung überprüfen/einstellen

- Kettenschutz (11) demontieren
- Innensechskantschrauben M5 (13) beidseitig des Bandes lösen
- Kontermuttern der Sechskantschrauben (12) lösen
- durch Drehen der Sechskantschrauben an beiden Seiten des Bandes den Gurt straffen
- Kontermuttern der Sechskantschrauben (12) anziehen
- Innensechskantschrauben M5 (13) beidseitig des Bandes anziehen
- Kettenschutz montieren.



HINWEIS!

Überhöhte Gurtspannung fördert den Verschleiß an Gurt, Lager und Antrieb.

Dokumentation

4 Wartung und Instandhaltung



WARNUNG!

Quetschgefahr an Umlenkrollen.

Vor allen Arbeiten am Transportband Stillstand des Transportbands abwarten.

4.1 Reinigen

Gurt, Gleitblech und Umlenkrollen stets sauber halten. Zur Reinigung nur Handfeger oder Pressluft verwenden.

4.2 Gurt austauschen

- Kettenschutz (11) demontieren
- Innensechskantschrauben (13) beidseitig des Bandes lösen
- Kontermutter der Sechskantschraube (12) lösen
- Gurt durch drehen der Sechskantschrauben entspannen
- Gurt durch seitliches Herunterziehen entfernen
- neuen Gurt über Grundgerüst (2), Antriebsrolle (10) und Umlenkrolle (9) schieben und ausrichten
- durch Drehen der Sechskantschrauben an beiden Seiten des Bandes den Gurt straffen
- Kontermutter der Sechskantschrauben (12) anziehen
- Innensechskantschrauben (13) beidseitig des Bandes anziehen
- Kettenschutz montieren.



HINWEIS!

Überhöhte Gurtspannung fördert den Verschleiß an Gurt, Lager und Antrieb.

Dokumentation

4.3 Getriebemotor austauschen

- Kettenschutz demontieren
- Innensechskantschrauben M6 (13) lösen, Kette durch anheben des Getriebemotors (6) entspannen
- Lösen der Gewindestifte an den Kettenrädern, Kettenräder mit der Kette von der Motorwelle und Antriebswellenzapfen herunterziehen
- Innensechskantschrauben M6 (13) vollständig lösen, Motor aus der Zentrierbohrung entnehmen
- neuen Getriebemotor einstecken und in oberster Position festschrauben
- Kettenräder mit Kette aufstecken
- Kettenräder zueinander ausrichten
- Gewindestifte in den Naben der Kettenräder anziehen
- Innensechskantschrauben M6 (13) lösen, Kette spannen und Innensechskantschrauben wieder anziehen
- Kettenschutz wieder montieren

Dokumentation

5 Störung

5.1 Gurt rutscht

Möglicher Fehler:

- Gurtspannung zu gering (siehe Kapitel 3.3; 4.2).
- Gurt defekt (siehe Kapitel 4.2).

5.2 Erhöhte Wärme-/Geräusentwicklung

Möglicher Fehler:

- Gurtspannung zu groß (siehe Kapitel 3.3; 4.2).
- Getriebemotor defekt (siehe Kapitel 4.3).

5.3 Fördergeschwindigkeit

Möglicher Fehler:

- Fehler in Steuerung.
- Getriebemotor defekt (siehe Kapitel 4.3).

5.4 Stillstand

Möglicher Fehler:

- Keine Stromversorgung.
- Not-Aus der Anlage
- Gerätesicherung defekt.
- Fehler in Steuerung.
- Getriebemotor defekt (siehe Kapitel 4.3).

5.5 Servicekontakt

SIM Automation GmbH & Co. KG

Betrieb Zuführtechnik

Liesebühl 20

D-37308 Heiligenstadt

Telefon: +49 (0) 3606 / 6 90-482

Telefax: +49 (0) 3606 / 6 90-484

Email: zufuehrtechnik@sim-automation.de

Internet: www.sim-automation.de

Dokumentation

6 Ersatz-/Verschleißteilliste

Baugruppe	Bezeichnung	Lieferant	Bestellnummer
Antriebe	Getriebemotor V1 = 0,6 (1,1) m/min	SIM	50 Hz: 1070224 60 Hz: 1076865
	Getriebemotor V2 = 1,8 (3,4) m/min		1076868
	Getriebemotor V3 = 3,4 (6,5) m/min		1076869
	Getriebemotor V4 = 5,5 (10,5) m/min		1076867
	Getriebemotor V5 = 8,2 (15,6) m/min Zahlen in Klammern gelten für TB60		1076866
Kette	Zweifachrollenkette 06B-2, 60 Glieder, incl. Verbindungsglied	SIM	1078829
Antriebsrolle	zugeh. Rillenkugellager	SIM FAG	6003.2RSR 17333
Umlenkrolle	zugeh. Rillenkugellager	SIM FAG	6003.2RSR 17333
Gurt	Lieferant: Fa. SIM, bei Bestellung die Auftragsnummer angeben.		

